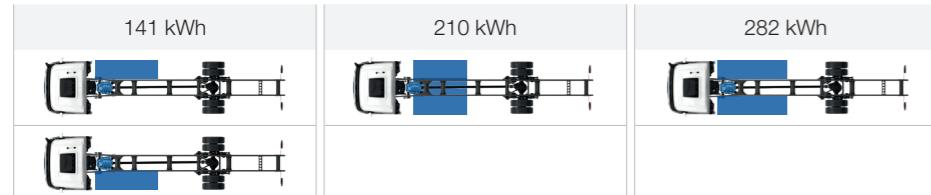


Configurazione e opzioni

XB Electric		Capacità energetica (kWh) installata disponibile			
		Day Cab	Extended Day Cab		
	XB 12 t	PACCAR EX-M1 (120 kW)	141 124	210 185	282 248
	XB 16 t	PACCAR EX-M2 (190 kW)		210 185	282 248
	XB 19 t	PACCAR EX-M2 (190 kW)		210 185	282 248

Configurazioni della batteria



Punti salienti

- Disponibile nella versione 12 t, 16 t e 19 t 4x2 cabinato
- Gruppi batterie da 141, 210 e 282 kWh
- Ricarica con CA (22 kW) e ricarica rapida con CC (150 kW)
- Aspetto e sensazioni DAF di Nuova Generazione
- Efficiente presa diretta
- Migliore manovrabilità della categoria
- Aggiornamento in linea coi requisiti ADAS e di sicurezza informatica
- Garanzia della batteria leader del settore: 8 anni, 4 MWh/kWh, 70% di SoH

Opzioni

- ePTO da 25 kW (01809) o 90 kW (04320)
- Passo da 430 a 570 cm
- Finestrino lato marciapiede (07343)
- PACCAR Connect (07707)

DAF XB Electric



DAF XB FA Electric

Il modello XB Electric 4x2 cabinato (FA) rappresenta la soluzione ideale per il trasporto sostenibile di varie tipologie di merci in ambienti urbani. Grazie al potente motore elettrico, alla possibilità di utilizzare il metodo di carica CA o CC, ai tempi di ricarica brevi e all'ePTO da 25/90 kW, l'XB Electric garantisce un elevato livello di flessibilità, che consente ai conducenti di utilizzare il veicolo senza doversi preoccupare di effettuare ricariche durante l'orario di lavoro e offre loro la possibilità di trasportare un'ampia gamma di merci con (o senza) regolazione della temperatura.

ASPECTO E SENSAZIONI DAF DI NUOVA GENERAZIONE

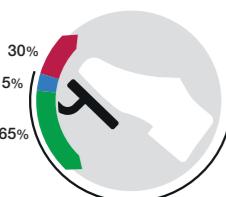
Il modello XB Electric è stato completamente aggiornato per essere in sintonia con il resto della famiglia. La calandra anteriore è stata riprogettata e la piattaforma dell'architettura elettrica è ora esattamente la stessa degli analoghi veicoli XD e XF Electric. Inoltre, l'XB Electric vanta anche lo stesso quadro strumenti digitale, noto dalla serie DAF di Nuova Generazione, ed è stato aggiornato con una nuova tappezzeria. Il nuovo design degli specchi retrovisori migliora la visione diretta e indiretta.

MOTORE ELETTRICO

Il potente motore a magnete permanente fornisce potenza motrice (120 o 190 kW), oltre a recuperare energia elettrica durante la frenata tramite il sistema E-Drive Control. L'efficienza è massimizzata con il design a presa diretta e, grazie alla struttura senza spazzole, il motore non richiede manutenzione.

CONSERVAZIONE DELL'ENERGIA DELLA BATTERIA

Il modello XB Electric offre varie configurazioni di energia della batteria, con una capacità energetica installata di 141, 210 o 282 kWh. La profondità di scarica delle batterie LFP raggiunge un valore pari all'88%, il più elevato nel settore degli impieghi medi. Pertanto, la quantità di energia disponibile è rispettivamente pari a 124, 185 e 248 kWh.



E-DRIVE CONTROL

Al fine di ottimizzare l'efficienza, è possibile attivare il sistema DAF E-Drive Control e utilizzare il motore elettrico per recuperare l'energia durante la frenata. Attivando l'E-Drive Control con la leva destra è possibile controllare il veicolo semplicemente utilizzando il pedale dell'acceleratore. Il 65% inferiore della corsa del pedale è utilizzato per accelerare. Il 30% superiore è utilizzato per frenare (e recuperare energia da inviare alle batterie). Il 5% tra i due intervalli può essere utilizzato per la marcia per inerzia. La quantità massima di potenza frenante disponibile è pari alla potenza nominale del motore.



SISTEMI DI RICARICA

Il modello XB Electric offre la possibilità di ricarica sia a corrente alternata (fino a 22 kW) che a corrente continua per una ricarica rapida fino a 150 kW. Ciò significa che per la ricarica del modello XB Electric non è sempre necessario dover investire direttamente in costose apparecchiature di ricarica (CC) e/o dover effettuare modifiche infrastrutturali elettriche. Nella maggior parte dei casi, le apparecchiature di ricarica CA a basso costo sono sufficienti per l'utilizzo nelle applicazioni di distribuzione urbana.

VERSATILITÀ PER L'ALLESTITORE

Con le stesse caratteristiche dell'analogo veicolo diesel, il modello XB Electric è concepito per la praticità di allestimento. La flessibilità è migliorata grazie all'opzione che permette di mantenere un lato privo di batterie. Per l'XB Electric è disponibile come opzione una ePTO da 25 o 90 kW, ideale per alimentare i cassoni refrigerati. Sono inoltre disponibili vari cassoni PACCAR per i modelli di telaio/cassone XB Electric come soluzioni di fabbrica.

PIANIFICAZIONE E RICARICA

Grazie al menu specifico DAF Electric è possibile programmare le sessioni di ricarica quando è più conveniente. Ciò significa che è possibile sfruttare a proprio vantaggio le fluttuazioni dei prezzi dell'energia e la disponibilità delle colonnine di ricarica. Inoltre, è possibile comunicare al veicolo l'ora esatta della partenza, in modo da trovare un ambiente accogliente e confortevole in cabina all'ora in cui si prevede di partire.

EFFICIENZA E AUTONOMIA

Utilizzando il sistema E-Drive Control nella maggior misura possibile, l'autonomia può essere estesa soprattutto per l'uso nelle aree urbane. Il modello XB Electric permette di percorrere fino a 320 chilometri, naturalmente a seconda della configurazione, del percorso e dello stile di guida.

GARANZIA DELLA BATTERIA LEADER DEL SETTORE

Le nostre batterie LFP, introdotte nel settore dei veicoli industriali da DAF nella precedente generazione di veicoli elettrici, vantano le migliori caratteristiche in termini di ciclo di vita, sostenibilità e sicurezza. Senza contare che DAF offre la migliore garanzia del settore sulle batterie, garantendo uno stato di salute del 70% dopo 8 anni o 4 MWh/kWh di uso di energia, il che equivale a 4.000 cicli di ricarica.